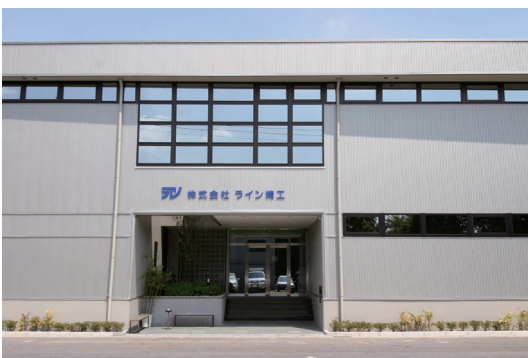




【事業内容】 冷間鍛造用金型設計製作と精密治具加工



会社DATA



創立年月日 1976年2月1日
 代表者 長瀬 徹
 資本金 2,800万円
 本社 岐阜県各務原市前渡東町4-180
 従業員数 会社全体:男22 女9 計31人
 主な取引先 自動車部品メーカー、航空機部品メーカー、医療機器メーカー、生活用品メーカー、大学研究室 など多数

会社PR・特徴

弊社は一品物の金型を中心に、単品部品、治具の製作を得意としております。これらは自動車製造を始め、様々な製品製造工程を支える基礎となっております。最新の設備と人の知恵・技術を大切に、さまざまな要求に柔軟に答えたいと常に努力を惜しみません。そんなライン精工に元気に挨拶ができ、ありがとう、ごめんなさいと言える人。自分は運がよいと思う人。家族、仲間を大切にできる人。好きなことがある人。夢中になると、食べる、寝る、忘れちゃうような人。に集まってもらいたいと考えています。

採用に関するデータ

勤務地 岐阜県各務原市前渡東町4-180
 勤務日・時間 会社カレンダーによる 8:00~16:55
 年間休日 111日、誕生日休暇、半年に1日希望休日あり
 初任給 高卒:179,520円 大卒:189,520円
 諸手当 職務技能手当、住宅手当、給食手当、通勤奨励手当、交通費
 福利厚生 親睦会、グルメ会(ライン会)、旅行
 職務内容 工作機械を使い金型、精密治具を製作します。一品製作なので、腕の見せ所。やりがいがあります。
 採用実績校 各務原高等学校、岐阜各務野高等学校、岐阜工業高等学校、岐南工業高等学校、名城大学、愛知大学、金沢工業大学

採用実績・計画

| 年度 | 高卒 | 大卒(理系) | 大卒(文系) | 専門・短大卒など |
|-----------|----|--------|--------|----------|
| 2018卒 | 2 | - | - | - |
| 2019卒 | 1 | - | 1 | - |
| 2020卒 | 1 | - | - | - |
| 2021卒(計画) | 2 | - | - | - |

インターンシップ情報

| | |
|---------|---------------|
| 対象 | 高校生、大学生 |
| 実習期間&時期 | 夏、冬休み 期間は別途相談 |
| 実施場所 | 本社工場 |

先輩社員のメッセージ



工業高校を卒業し、ものづくりがしたかったので入社を決めました。現在、平面研磨を担当していますがマイクロヤノギスでは測れない製品を加工しています！投影機で架空点を求めるのが難しいです。図面通りの製品ができあがると達成感があります。難易度が高い加工を自分で考えながら加工し、完璧に加工できたときは、とても嬉しいです。

問合せ先

担当部署 - 担当者 社長の長瀬まで
 電話 058-386-8161 E-mail nagase@rhine-s.co.jp