



左から上野さん、
稲田さん、大橋さん

CAREER
DESIGN

07

日々効率を高める努力を 実家から近く、公私にメリハリ

目配り、心配りを大切に

【上野 奈々さん】

父親が工場で勤務していたこともあり、ものづくりの現場は身近に感じていました。また、家からも近くて、出勤の時は余裕を持って通勤できるので、地元で就職ができて良かったと思っています。仕事は製造部で、製品を収める箱を用意したり、詰めたりする作業を担当しています。箱が用意されていないと、作業が止まってしまうので、状況判断を的確にできるように、目配り、気配りを大切にしています。検査を担当している方から「ありがとう」と声を掛けられ、しっかりサポートできて役に立っていると実感できると、充実感も湧いてきます。

不良品の出荷を 食い止める

【稲田 はるかさん】

(岐阜女子高等学校卒業。2006(平成18)年入社。製造部で自動車部品の目視検査を担当。)

製造部で自動車部品の目視検査を担当しています。加工の時にできる突起したバリを見つける作業をしています。不良品を見つけ出し、出荷を食い止められた時はうれしいです。元々、一人で黙々と作業するのが好きで、会社も実家から電車で通えるところにあったので、いろいろな条件が合っている会社でした。

男性が多い職場で、高校を卒業して入社したばかりの頃は話しかけるのに勇気がいりましたが、皆さん気さくで安心しました。今は外国人従業員にも指導することがあり、正確に伝えられるように気を付けています。頼りにされるとうれしくて、やりがいも感じます。毎日の作業の中で、より効率良く進められるように頑張っています。

(岐阜各務野高等学校卒業。2006(平成18)年入社。製造部で自動車部品の目視検査を担当。)

正確さと効率性を両立

【大橋 和美さん】

加工部に配属されて、自動車やガス関連の部品を加工した後の加工面に、穴やキズがないかを検査しています。穴の直径は0.2ミリほどで、1製品につき約20秒で確認できるように効率も考えながら、集中して作業に臨んでいます。毎年、新製品が加わるので、覚えることが多くありますが、やりがいも感じています。職場では、休んだ時でもフォークリ合える環境が整っていて、会社全体の行事もあり、和気あいあいと仕事ができています。通勤時間が短いのも、体をゆっくり休めることができ、オフとオンの時間をしっかり持つことができています。

(済美高等学校卒業。2006(平成18)年入社。加工部で自動車やガス関連の製品の検査を担当。)

中日本ダイカスト工業株式会社

【HP】 <http://www.nakanihondc.co.jp>

〒504-0014
各務原市那加山崎町87-1
TEL.058-383-7311

【事業内容】ガス器具部品、自動車・二輪部品油圧空圧部品、
電子機器部品、その他工業用精密部品ダイカスト用金型
【設立】1959(昭和34)年5月
【資本金】1,000万円 【従業員】166人