

第6号様式

中間検査チェックシート 5

(鉄骨造・SRC造用：鉄骨建て方)

検査項目	内 容	検査 日付 工事 監理者	検査記録	
			A：目視検査 B：計測検査 C：監理者報告	結 果
1 使用材料等	1 鉄骨製作工場の選定	月 日	C	適：否
	2 鉄骨製作工場名の現場表示	月 日	A	適：否
	3 鋼材、高力ボルト等の種類、品質	月 日	A：B：C	適：否
	4 鋳鉄の使用禁止箇所	月 日	A：C	適：否
	5 構造型式の確認	月 日	A：C	適：否
2 柱 脚	6 基礎のひび割れ、不同沈下	月 日	A：B：C	適：否
	7 柱脚の施工方法の種類	月 日	A：B：C	適：否
	8 ベースプレートの形状、厚み等	月 日	A：B：C	適：否
	9 ベースプレートのモルタル充填	月 日	A：C	適：否
	10 アンカーボルトの径、長さ、本数等	月 日	A：B：C	適：否
	11 アンカーボルトの締付け	月 日	A：B：C	適：否
3 柱	12 柱の形状、寸法	月 日	A：B	適：否
	13 柱の継手位置及び継手方法	月 日	A：B：C	適：否
4 は り	14 はりの形状、寸法	月 日	A：B	適：否
	15 はりの継手位置	月 日	A：B：C	適：否
	16 摩擦接合の接触面の状況	月 日	A：C	適：否
	17 継手の添え板、ボルト径、本数	月 日	A：B：C	適：否
	18 継手のボルト穴の大きさ	月 日	A：B：C	適：否
	19 ボルト間隔、締付け状況	月 日	A：B：C	適：否
5 仕 口	20 ダイヤフラムの形状、厚さ	月 日	A：B：C	適：否
	21 溶接方法の確認	月 日	A：B：C	適：否
	22 突き合わせ溶接部の開先処理等	月 日	A：B：C	適：否
	23 溶接部の状況（外観）	月 日	A：B：C	適：否
	24 溶接部超音波探傷検査結果	月 日	A：B：C	適：否
6 床	25 床剛性の確保	月 日	A：B：C	適：否
	26 はりとの接合方法	月 日	A：B：C	適：否
7 ブレース	27 垂直ブレースの配置、形状、寸法	月 日	A：B：C	適：否
	28 床ブレースの配置、形状、寸法	月 日	A：B：C	適：否
	29 ブレース端部の接合状況	月 日	A：B：C	適：否
8 SRC造	30 鉄骨のかぶり厚さ	月 日	A：B：C	適：否
9 その他	31 鉄骨建方の精度	月 日	A：B：C	適：否
	32 防錆措置	月 日	A：C	適：否
	33	月 日	A：B：C	適：否
	34	月 日	A：B：C	適：否

(注) 1 工事監理者の検査した日付けを検査項目ごとに記入し、該当しない項目は検査日付欄に/印を記入してください。

2 印欄は、記入しないでください。