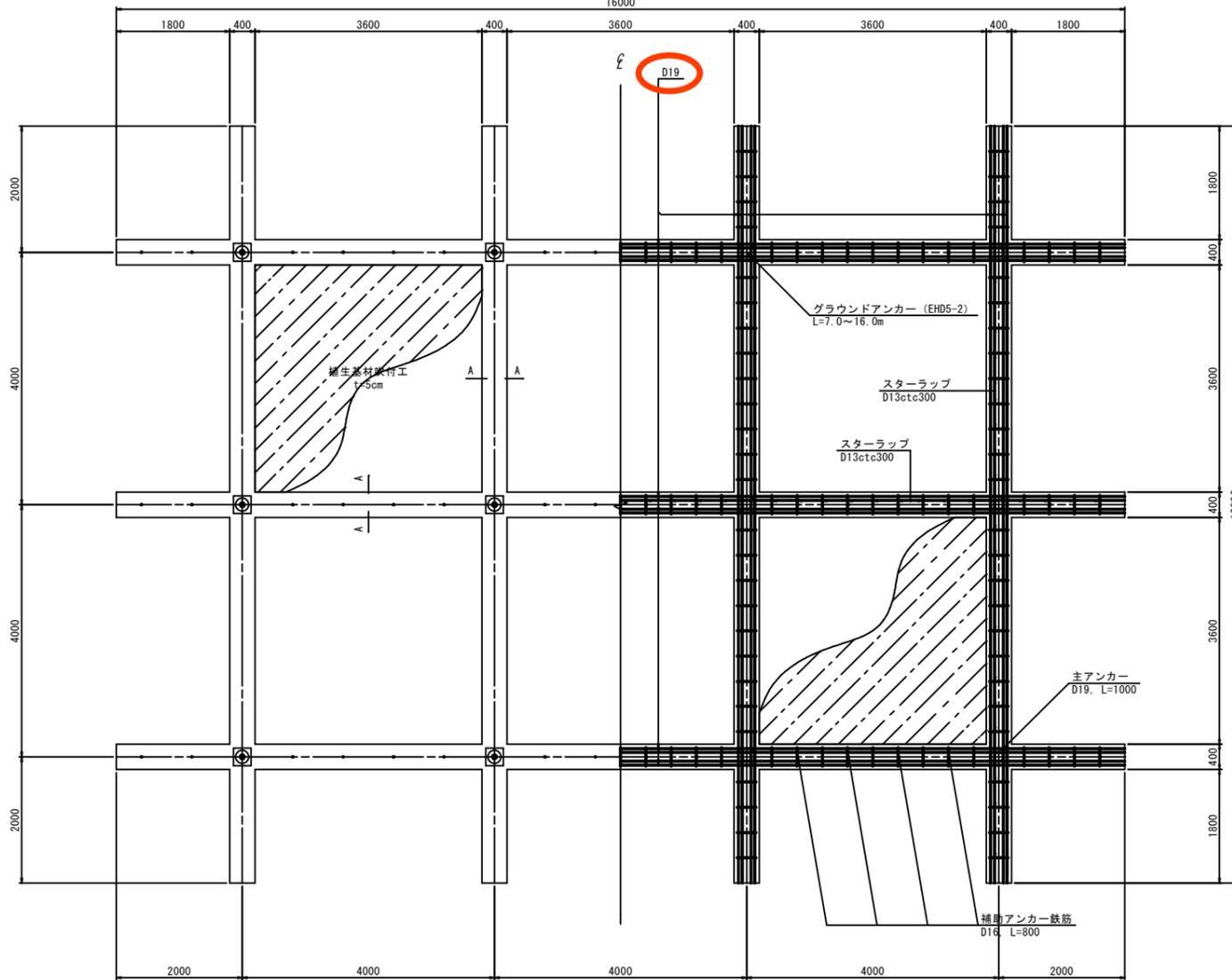


吹付法枠工詳細図  
F400 (4000 × 4000)

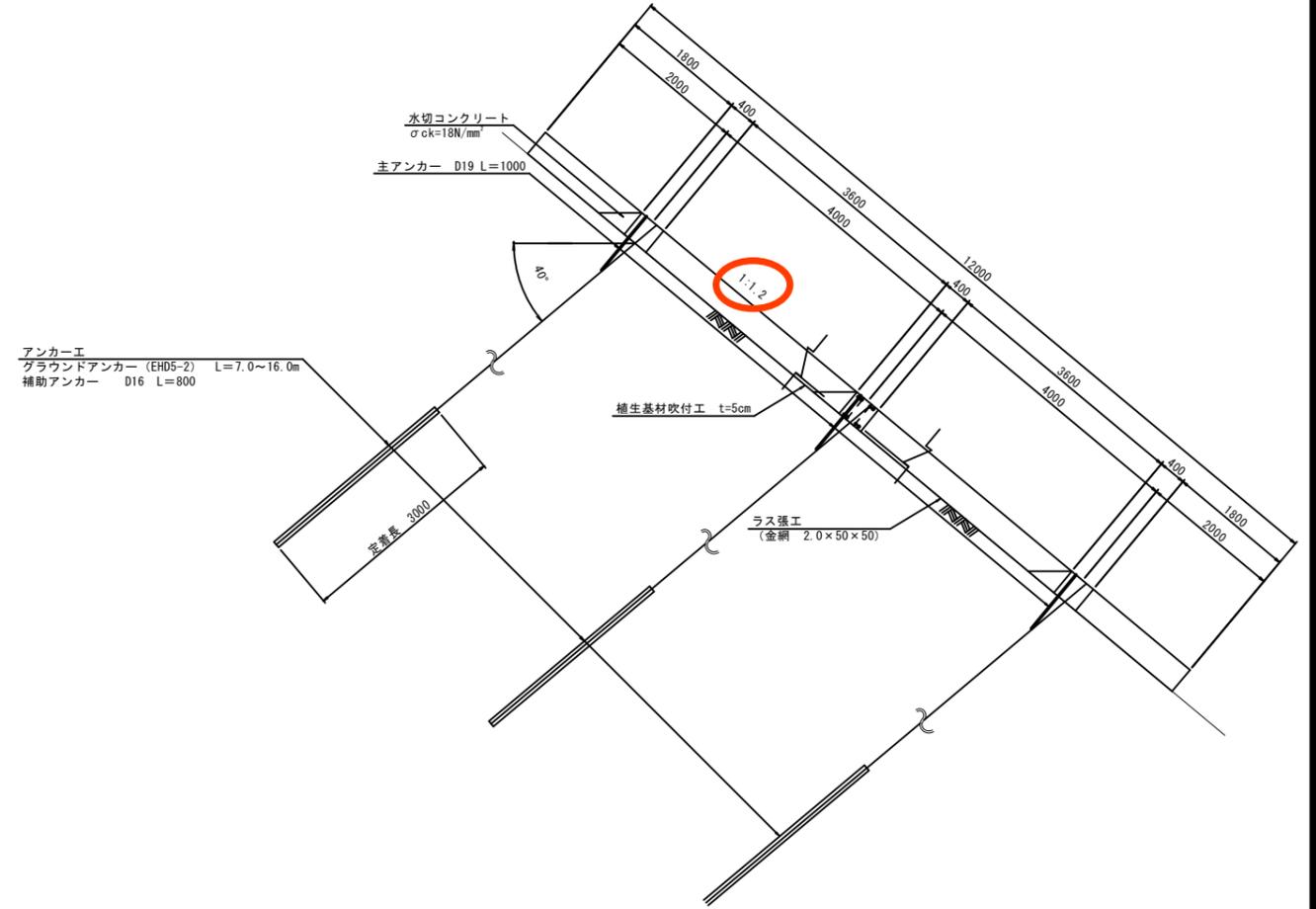
展開図

S=1:50

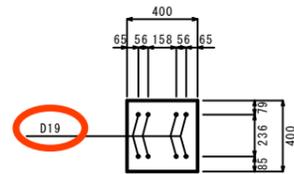


断面図

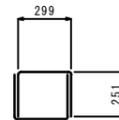
S=1:50



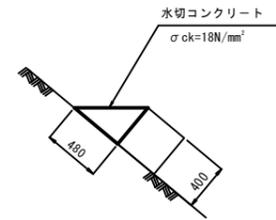
A-A 断面図 S=1/20



補強鉄筋加工図 S=1/20  
(スターラップ筋 D13 @300)



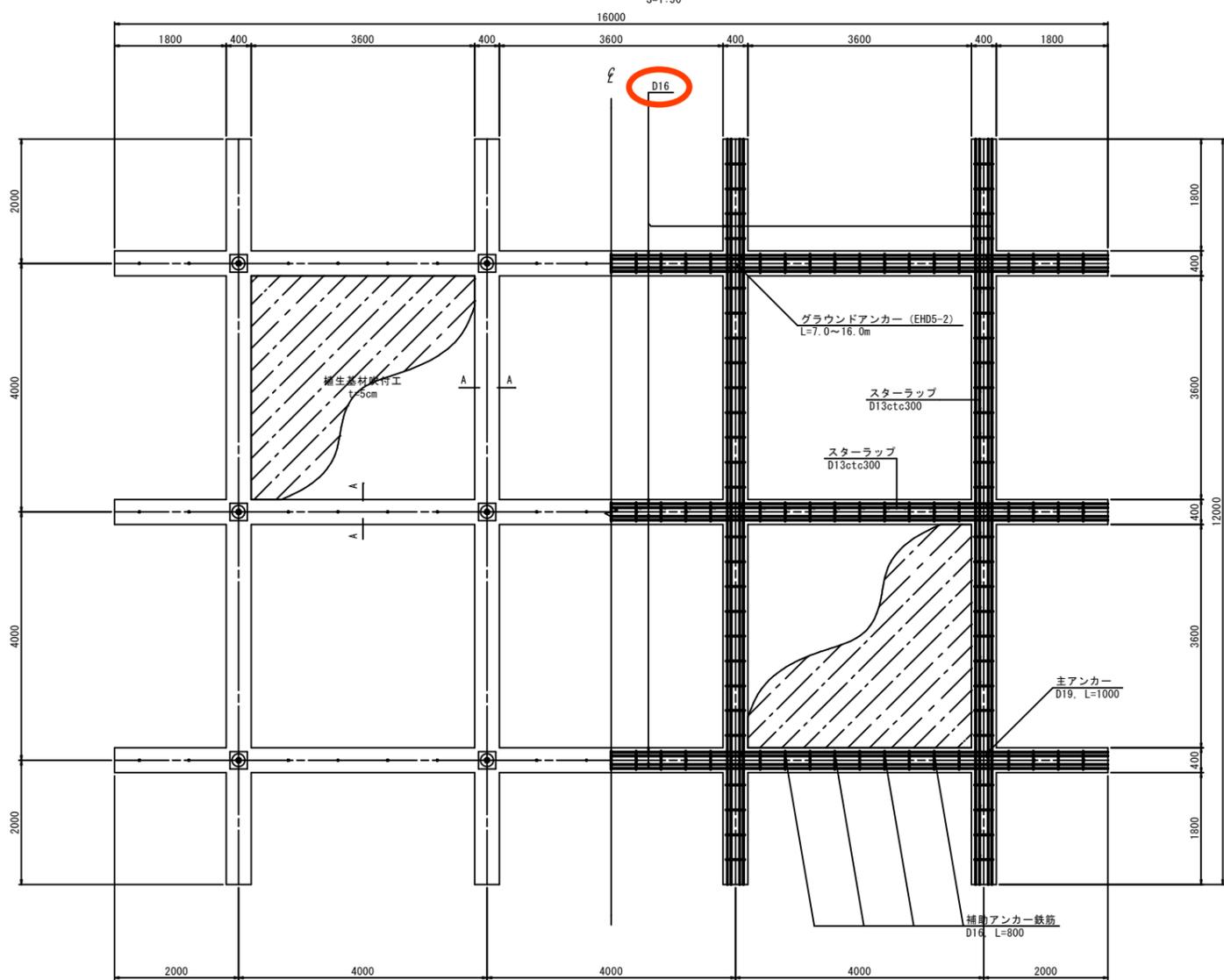
水切コンクリート断面図



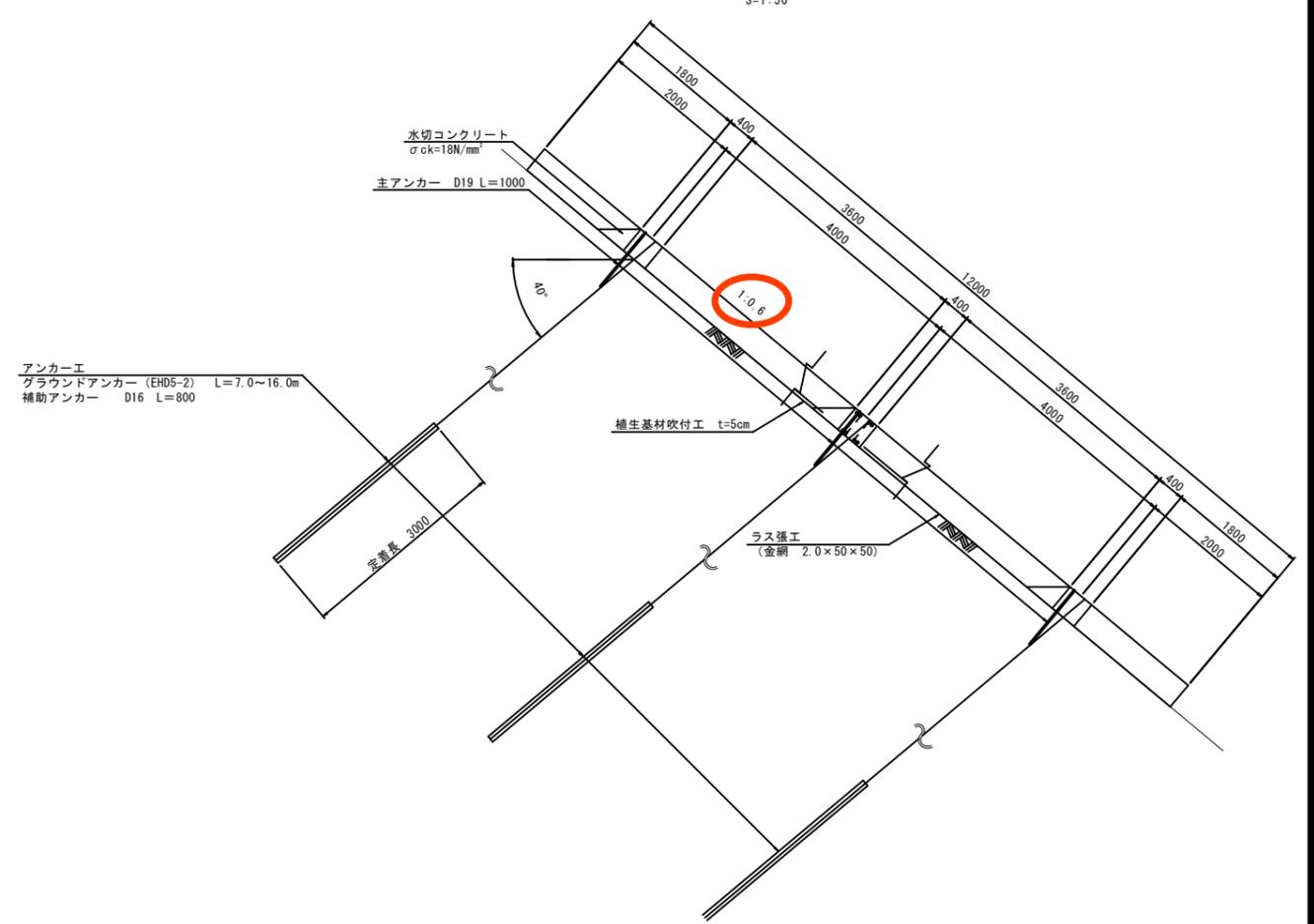
業務名/工事名	大塚山線地対策工事		
路線・河川名等			
施工箇所名	各務原市鷺沼字宝積寺山 地内		
図面の種類	吹付法枠工詳細図		
縮尺	図示	図面番号	業之内
会社名			
事務所名	各務原市		

吹付法枠工詳細図  
F400 (4000 × 4000)

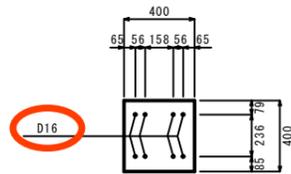
展開図 S=1:50



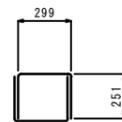
断面図 S=1:50



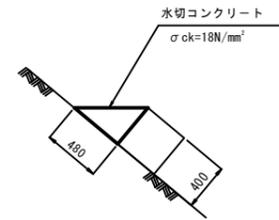
A-A 断面図 S=1/20



補強鉄筋加工図 S=1/20  
(スターラップ筋 D13 @300)



水切コンクリート断面図



業務名/工事名	大塚山線地対策工事		
路線・河川名等			
施工箇所名	各務原市鷺沼字宝積寺山 地内		
図面の種類	吹付法枠工詳細図		
縮尺	図示	図面番号	業之内
会社名			
事務所名	各務原市		

数量総括表 (1)

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
土工				式	1	
	掘削工			式	1	
		軟岩	片切掘削	m3	2400	
		無人化掘削機	土砂	m3	5300	
	作業土工			式	1	
		床掘	土砂	m3	270	
		埋戻	小規模	m3	180	
	運搬工			式		
		工区内運搬	L=200	m3	8170	
	残土処理工			式	1	
		残土等処理	土砂	m3	560	
			他工事搬出	m3	7230	
法面工				式	1	
	法面整形			式	1	
		切土部		式	1	
			軟岩	m2	1300	
			無人化掘削機	m2	4300	
	植生工			式	1	
		植生基材吹付	t=5cm	m2	1400	
	法砕工			式	1	
		1号吹付法砕工	F400-4000×4000	式	1	
		2号吹付法砕工	F400-4000×4000	式	1	
		3号吹付法砕工	F400-4000×4000	式	1	
		4号吹付法砕工	F400-4000×4000	式	1	
排水構造物工						
	排水工			式	1	
		小段排水(1)	BF I-300	m	452	
		小段排水(2)	BF I-300	m	79	

数量総括表 (1)

工種	種別	細別	規格	単位	数量	摘要
土工				式	1	
	掘削工			式	1	
		軟岩	片切掘削	m3	2400	
		無人化掘削機	土砂	m3	5300	
	作業土工			式	1	
		床掘	土砂	m3	270	
		埋戻	小規模	m3	180	
	運搬工			式		
		工区内運搬	L=200	m3	8170	
	残土処理工			式	1	
		残土等処理	他工事搬出	m3	560	
			土砂	m3	7230	
法面工				式	1	
	法面整形			式	1	
		切土部		式	1	
			軟岩	m2	1300	
			無人化掘削機	m2	4300	
	植生工			式	1	
		植生基材吹付	t=5cm	m2	1400	
	法枠工			式	1	
		1号吹付法枠工	F400-4000×4000	式	1	
		2号吹付法枠工	F400-4000×4000	式	1	
		3号吹付法枠工	F400-4000×4000	式	1	
		4号吹付法枠工	F400-4000×4000	式	1	
排水構造物工						
	排水工			式	1	
		小段排水(1)	BF I-300	m	452	
		小段排水(2)	BF I-300	m	79	





土工 数量計算書				1式当り	
名 称	計	算	式	単 位	数 量
機械掘削 機械掘削	V = (土量計算書より)		= 2401.4	m3	2400
機械掘削 無人化掘削機	V = (土量計算書より)		= 5312.3	m3	5300
床掘	V = (排水構造物工計算書より)		= 274.6	m3	270
埋戻	V = (排水構造物工計算書より)		= 180.5	m3	180
工区内運搬 L=200m	V = 2,401.4+5,312.3+274.6+180.5		= 8168.8	m3	8170
残土等処理 土砂	V = (法面工展開図より) (1348.64+1209.69+942.69+754.39+776.08+563.55) ×0.1		= 559.5	m3	560
残土等処理 他工事搬出	V = (2,401.4+5,312.3+274.6) - (180.5)/0.9 - 559.5		= 7228.2	m3	7230

土工 数量計算書				1式当り	
名 称	計	算	式	単 位	数 量
機械掘削 機械掘削	V = (土量計算書より)		= 2401.4	m3	2400
機械掘削 無人化掘削機	V = (土量計算書より)		= 5312.3	m3	5300
床掘	V = (排水構造物工計算書より)		= 274.6	m3	270
埋戻	V = (排水構造物工計算書より)		= 180.5	m3	180
工区内運搬 L=200m	V = 2,401.4+5,312.3+274.6+180.5		= 8168.8	m3	8170
残土等処理 他工事搬出	V = (法面工展開図より) (1348.64+1209.69+942.69+754.39+776.08+563.55) ×0.1		= 559.5	m3	560
残土等処理 土砂	V = (2,401.4+5,312.3+274.6) - (180.5)/0.9 - 559.5		= 7228.2	m3	7230

アンカー一本当たり参考数量

名称・仕様・規格		単位	1号				備考
○アンカー長			14.5m	15.0m	15.5m	16.0m	
○アンカー仕様							
規格			EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	
定着長	La	m	3.0	3.0	3.0	3.0	
自由長	Lf	m	11.5	12.0	12.5	13.0	
余長	Ly	m	1.0	1.0	1.0	1.0	
パイロットキャップ長	PLf	m	0.2	0.2	0.2	0.2	
鋼材のパイロット挿入長	PL2f	m	0.15	0.15	0.15	0.15	
鋼材の結束長	Tf	m	0.05	0.05	0.05	0.05	
受圧構造物厚み	t	m	0.4	0.4	0.4	0.4	
○アンカー工							
削孔工	削孔径φ90mm	m	14.35	14.85	15.35	15.85	La+Lf+PLf+Tf-t
加工組立挿入緊張工	f≤400	本	1	1	1	1	n/本
注入量		m <sup>3</sup>	1.20	1.24	1.28	1.32	$(0.09/2)^2 \times 3.14 \times (La+Lf+PLf+Tf) \times 3.2$
アンカー材料							
珪砂付着ECF テンドン(部分アンボンド)	φ12.7	kg	24.30	25.08	25.85	26.63	(定着長+自由長+緊張余長+先端結束長)×2本×0.774kg/m
EHDアンカーテンドン加工費	EHD5-2	m	15.7	16.2	16.7	17.2	定着長+自由長+緊張余長+先端結束長
注入ホース	16/20	m	15.7	16.2	16.7	17.2	定着長+自由長+緊張余長+先端結束長
パイロットキャップ	4用	個	1	1	1	1	1個/本
EHDアンカーHP用スペーサ	5用	個	3	3	3	3	定着長÷1
結束バンド	AB350	本	6.0	6.0	6.0	6.0	配列スペーサ×2
結束テープ		m	10	10.4	10.8	11.2	(自由長+余長)×係数0.8
透明キャップ	S型	個	1	1	1	1	1個/本
支圧板	2用	枚	1	1	1	1	1枚/本
押え板		枚	1	1	1	1	1枚/本
止水ゴム		個	1	1	1	1	1個/本
配列スペーサ		個	2	2	2	2	2個/本
余長キャップ	φ12.7	個	2	2	2	2	2個/本
エポキシ補修用塗料		g	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56g/本
長期防錆スプレー		缶	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08缶/本
アンカーヘッド	2用	個	1	1	1	1	1個/本
ナット	2用	個	1	1	1	1	1個/本
くさび	φ12.7	組	2	2	2	2	2組/本

アンカー一本当たり参考数量

名称・仕様・規格		単位	1号				備考
○アンカー長			14.5m	15.0m	15.5m	16.0m	
○アンカー仕様							
規格			EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	
定着長	La	m	3.0	3.0	3.0	3.0	
自由長	Lf	m	11.5	12.0	12.5	13.0	
余長	Ly	m	1.0	1.0	1.0	1.0	
パイロットキャップ長	PLf	m	0.2	0.2	0.2	0.2	
鋼材のパイロット挿入長	PL2f	m	0.15	0.15	0.15	0.15	
鋼材の結束長	Tf	m	0.05	0.05	0.05	0.05	
受圧構造物厚み	t	m	0.4	0.4	0.4	0.4	
○アンカー工							
削孔工	削孔径φ90mm	m	14.35	14.85	15.35	15.85	La+Lf+PLf+Tf-t
加工組立挿入緊張工	f≤400	本	1	1	1	1	n/本
注入量		m <sup>3</sup>	0.38	0.39	0.40	0.41	$(0.09/2)^2 \times 3.14 \times (La+Lf+PLf+Tf)$
アンカー材料							
付着型ECFストランド	φ12.7	kg	24.30	25.08	25.85	26.63	$(La+Lf+Ly+PL2f+Tf) \times 3 \times 0.774$
注入ホース	16/20	m	15.5	16.0	16.5	17.0	La+Lf+Ly
パイロットキャップ	4用	個	1	1	1	1	n/本
スペーサ	5用	個	3	3	3	3	int(La÷1)
結束バンド	AB350	本	6	6	6	6	int(La÷1)×2
結束テープ		m	12.5	13.0	13.5	14.0	(Lf+Ly)×係数1.0
ヘッドキャップ	4用	個	1	1	1	1	n/本
背面グリス注入溝付プレート	220□×22t×57φ	枚	1	1	1	1	n/枚 EHD5-2用
止水具スペーサ	EHD5-2用	個	1	1	1	1	n/本EHD5-2用
配列スペーサ	1~7用	個	1	1	1	1	n/本
PCコート C	頭部・背面防錆材	kg	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8n/本
アンカーヘッド	EHD5-2RN	個	1	1	1	1	n/本 EHD5-2用
アンカーヘッド調整リング	EHD5-4AR	個	1	1	1	1	n/本
くさび	φ12.7mm用	組	2	2	2	2	PC鋼より線本数/本





アンカー一本当たり参考数量

名称・仕様・規格		単位	3号					備考
○アンカー長			9.5m	10.0m	10.5m	11.0m	11.5m	
○アンカー仕様								
規格			EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	
定着長	La	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
自由長	Lf	m	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	
余長	Ly	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
パイロットキャップ長	PLf	m	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
鋼材のパイロット挿入長	PL2f	m	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	
鋼材の結束長	Tf	m	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
受圧構造物厚み	t	m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
○アンカー工								
削孔工	削孔径φ90mm	m	9.35	9.85	10.35	10.85	11.35	La+Lf+PLf+Tf-t
加工組立挿入緊張工	f≦400	本	1	1	1	1	1	n/本
注入量		m <sup>3</sup>	0.79	0.83	0.87	0.92	0.96	$(0.09/2)^2 \times 3.14 \times (La+Lf+PLf+Tf) \times 3.2$
アンカー材料								
硅砂付着ECFテンドン(部分アンボンド)	φ12.7	kg	16.56	17.34	18.11	18.89	19.66	(定着長+自由長+緊張余長+先端結束長)×2本×0.774kg/m
EHDアンカーテンドン加工費	EHD5-2	m	10.7	11.2	11.7	12.2	12.7	定着長+自由長+緊張余長+先端結束長
注入ホース	16/20	m	10.7	11.2	11.7	12.2	12.7	定着長+自由長+緊張余長+先端結束長
パイロットキャップ	4用	個	1	1	1	1	1	1個/本
EHDアンカーHP用スペーサ	5用	個	3	3	3	3	3	定着長÷1
結束バンド	AB350	本	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	配列スペーサー×2
結束テープ		m	6	6.4	6.8	7.2	7.6	(自由長+余長)×係数0.8
透明キャップ	S型	個	1	1	1	1	1	1個/本
支圧板	2用	枚	1	1	1	1	1	1枚/本
押え板		枚	1	1	1	1	1	1枚/本
止水ゴム		個	1	1	1	1	1	1個/本
配列スペーサ		個	2	2	2	2	2	2個/本
余長キャップ	φ12.7	個	2	2	2	2	2	2個/本
エポキシ補修用塗料		g	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56g/本
長期防錆スプレー		缶	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08缶/本
アンカーヘッド	2用	個	1	1	1	1	1	1個/本
ナット	2用	個	1	1	1	1	1	1個/本
くさび	φ12.7	組	2	2	2	2	2	2組/本

アンカー一本当たり参考数量

名称・仕様・規格		単位	3号					備考
○アンカー長			9.5m	10.0m	10.5m	11.0m	11.5m	
○アンカー仕様								
規格			EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	EHD5-2	
定着長	La	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
自由長	Lf	m	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	
余長	Ly	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
パイロットキャップ長	PLf	m	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
鋼材のパイロット挿入長	PL2f	m	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	
鋼材の結束長	Tf	m	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
受圧構造物厚み	t	m	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
○アンカー工								
削孔工	削孔径φ90mm	m	9.35	9.85	10.35	10.85	11.35	La+Lf+PLf+Tf-t
加工組立挿入緊張工	f≤400	本	1	1	1	1	1	n/本
注入量		m <sup>3</sup>	0.25	0.26	0.27	0.29	0.30	$(0.09/2)^2 \times 3.14 \times (La+Lf+PLf+Tf)$
アンカー材料								
付着型ECFストランド	φ12.7	kg	16.56	17.34	18.11	18.89	19.66	$(La+Lf+Ly+PL2f+Tf) \times 3 \times 0.774$
注入ホース	16/20	m	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	La+Lf+Ly
パイロットキャップ	4用	個	1	1	1	1	1	n/本
スペーサ	5用	個	3	3	3	3	3	int(La÷1)
結束バンド	AB350	本	6	6	6	6	6	int(La÷1)×2
結束テープ		m	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	(Lf+Ly)×係数1.0
ヘッドキャップ	4用	個	1	1	1	1	1	n/本
背面グリス注入溝付プレート	220□×22t×57φ	枚	1	1	1	1	1	n/枚 EHD5-2用
止水具スペーサ	EHD5-2用	個	1	1	1	1	1	n/本EHD5-2用
配列スペーサ	1~7用	個	1	1	1	1	1	n/本
PCコート C	頭部・背面防錆材	kg	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8n/本
アンカーヘッド	EHD5-2RN	個	1	1	1	1	1	n/本 EHD5-2用
アンカーヘッド調整リング	EHD5-4AR	個	1	1	1	1	1	n/本
くさび	φ12.7mm用	組	2	2	2	2	2	PC鋼より線本数/本



